

## PERLA YARIMAT

### TEKNİK BİLGİ FORMU

#### ÜRÜN TANIMI

Su bazlı, akrilik emülsiyon reçine esaslı, yüksek örtücülüğe sahip, silinebilir, yarı mat dekoratif son kat iç cephe boyası.

#### ÖZELLİKLER

- Temizlenebilir
- Yarı mat
- Uzun ömürlü
- Kolay uygulama
- Silikon katkı
- Ekstra dolgun yüzey
- Toz ve kir tutmaz
- Rutubetli ortamda kabarmayı ve dökülmeyi önleme

#### KULLANIM ALANLARI

Her türlü iç cephe sıva, beton, eternit vb. yüzeyler

#### YÜZEY HAZIRLIĞI

Uygulama yapılacak yüzeyler düzgün, sağlam, kuru ve tozdan arındırılmış durumda olmalıdır. Doldurulması gereken çukur ve çatlaklar PERLA MACUN ile macunlanmalıdır.

#### UYGULAMA

Uygulama yapılacak yüzey üzerinde solvent bazlı boya varsa TRANSFER ASTARI uygulaması yapılır. İlk defa boyanacak mineral esaslı, ham sıvalı iç yüzeylerde DOLGULU ASTAR uygulaması yapılır. Alçı uygulaması yapılan yüzeylerde tozmayı önlemek için A-STAR uygulanmalıdır. Astar uygulaması yapıldıktan 18-24 saat sonra boya yüzeylere iki kat olarak uygulanmalıdır. Katlar arasında en az 4 saat beklenmelidir. Uygulama sırasında ortam ve yüzey sıcaklığı 5-35°C arasında olmalıdır.

Airless (boya tabancası) ile uygulamalarda %15 inceltme sonrası önerilen nozzle ile 150-175 bar arasında uygulama yapılabilir.

#### Uygulama Özellikleri

İnceltme Oranı	Su ile %10-20
Uygulama Sıcaklığı (°C)	5-35
Kaplama Alanı (m <sup>2</sup> /L)	15-18 (tek katta)

#### Önerilen Uygulama Ekipmanları

Boya tabancası 150-175 bar ile; nozzle: 0.015-0.021 in olmalıdır.  
Fırça veya saten rulo ile uygulayınız.

## PERLA YARIMAT

### TEKNİK BİLGİ FORMU

#### TEKNİK ÖZELLİKLER

##### Kuruma Süreleri (20 °C)

Dokunma kuruması (dakika)	15
Yüzey kuruması (dakika)	30
Katlar arası bekleme (saat)	4
Son Kuruma (saat)	4

\*Belirtilen kuruma süreleri; sıcaklık, nem, uygulama kalınlığı gibi ortam ve uygulama koşullarına bağlı farklılık gösterebilir.

##### TS Sınıflandırması

TS 5808'e uygundur ve TSE belgesine sahiptir.

##### Poz No

10.300.1005, 15.540.1249, 15.540.1226, 15.540.1267, 15.540.1268

#### DEPOLAMA ve AMBALAJ BİLGİLERİ

Ambalajlama Bilgileri	2.5 L 7.5 L 12.5 L
Depolama Koşulları	Doğrudan güneş ışığı almayan, ağzı kapalı ambalajlarda, 5-35°C arasında depolanmalıdır. Kullanılmadığında ambalajının ağzı kapalı tutulmalıdır. Dondan korunmalıdır.

#### SAĞLIK ve GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ambalajı üzerindeki zararlılık ve önlem ifadelerinde belirtilen uyarıları dikkate alınız.

Ürüne ait güvenlik bilgi formunda yazan kurallara uygun davranılmalıdır.

Beklenmeyen sağlık sorunlarında en yakın sağlık kuruluşuna başvurunuz.

#### SORUMLULUK BEYANI

Bu teknik bültende verilen bilgiler ve öneriler "Polisan Kansai Boya" Laboratuvarlarının tecrübesi ve sistemli olarak toplanan saha uygulamaları doğrultusunda oluşturulmuştur. "Polisan Kansai Boya" gerekli hallerde haber vermeksizin ürünlerde değişiklik yapma hakkına sahiptir. Yukarıda verilen bilgiler yayın tarihindeki ürün için geçerlidir. Bu veri sayfasının güncel olduğunu doğrulamak kullanıcının sorumluluğundadır. Ürün, Teknik bilgi formunda tavsiye edilen amaca uygun kullanılmalıdır. Belirtilen gereklerin yerine getirilmesi için tüm önlemleri almak kullanıcının yükümlülüğündedir. Bu teknik bilgi formundaki veriler ürünle ilgili belirli test koşulları altında ürün performans açıklamalarını vermek için tasarlanmıştır. Uygulama esnasındaki değişkenler ürün performansında önemli bir faktör olduğundan bu bilgiler kullanıcıya genel bir kılavuz olarak hizmet etmelidir. Burada yazılı olmayan uygulama kaynaklı sorunlardan dolayı "Polisan Boya" dan yasal olarak herhangi bir sorumluluk kabul edilemez. Yerel ve Ulusal mevzuatlar ve yasalarda belirtilen gereklerin yerine getirilmesi için gereken tüm önlemleri almak daima kullanıcının sorumluluğundadır. Bu ürüne ait kullanım prosedürleri ve koruyucu ekipmanlar ,depolama, taşıma, yangın ve ilk yardım vs. gibi güvenlik bilgileri için "GÜVENLİK BİLGİ FORMU" temin ederek, kurallara uyunuz. Son kullanım koşulları bilinmediğinden bu belge Garanti belgesi değildir. Sorumluluk kabul edilmez.

Ürünle ilgili daha detaylı bilgi için Teknik Servis bölümü ile irtibata geçiniz.